

ВІДОМІСТЬ РОБОЧИХ КРЕСЛЕНЬ

Аркуш	Найменування	Примітка
1	Загальні дані	
2	Схема газоповітряного тракту обпалювальної машини LURGI 552-A	
	з нанесеними вимірювальними точками	
3	Вимірювальні порти №№1,6	
4	Вимірювальні порти №№7,8,9,10,11,12,13,14. План.	
5	Вимірювальні порти №№7,8,9,10,11,12,13,14. Розрізи 1-1;...3-3;13-13	
6	Вимірювальні порти №№7,8,9,10,11,12,13,14. Розрізи 4-4; ...12-12. Вузол 1	

ВІДОМІСТЬ ДОКУМЕНТІВ, НА ЯКІ ПОСИЛАЮТЬСЯ ТА ЯКІ ДОДАЮТЬСЯ

Позначення	Найменування	Примітка
	Документи, що додаються	
B4.P53.F3.3.04.06.01-TX.H1	Вимірювальний порт аеродинамічних випробувань	

Розміри вимірювальних перерізів газоходів по точках

№ вимірювальної точки	Розміри перерізу газохода, кількість портів	Примітка
1	φ4040, 4 порта	
2	4000x4000, 14 портів	майданчики існуючі документація не розробляється
3	4000x4000, 14 портів	
4	2500x4200(h), 14 портів	
5	2500x4200(h), 14 портів	
6	4120(h)x2400, 14 портів	
7	φ5400, 4 порта	
8	2400x4120(h), 14 портів	
9	1800x5200(h), 14 портів	
10	3882x2342, 14 портів	
11	φ1420, 2 порта	
12	4150x4150, 16 портів	
13	φ4750, 4 порта	
14	φ2220, 1 порт	

Погоджено:

Зам. інв.№

Підпис і дата

Інв.№ ор.

ЗАГАЛЬНІ ВКАЗІВКИ

1. Робоча документація B4.P53.F3.3.04.06.01-TX розроблена на підставі:
- завдання на проектування "Реконструкція технологічної лінії з виробництва залізорудних окатишів для машини випалу LURGI-552-A. ПРАТ "ПІВНІЗК" за адресою: вул.Черкасова,72,м.Кривий Ріг, Дніпропетровська обл.,Україна, 5079"

2. Робоча документація розроблена відповідно до чинних будівельних норм та нормативних документів.

3. Майданчики для аеродинамічних випробувань відповідають нормам ДСТУ ISO 5802:2010 Промислові вентилятори. Методи випробування характеристик за місцем встановлення (ISO 5802:2001, IDT) та ДСТУ 8725:2017 Викиди стаціонарних джерел. Методи визначення швидкості та об'ємної витрати газопилових потоків.

4. Для вимірювальних точок 2,3,4,5 в наявності існуючі майданчики в задовільному стані. До початку вимірювальних робіт провести огляд і за необхідності ремонт цих портів.

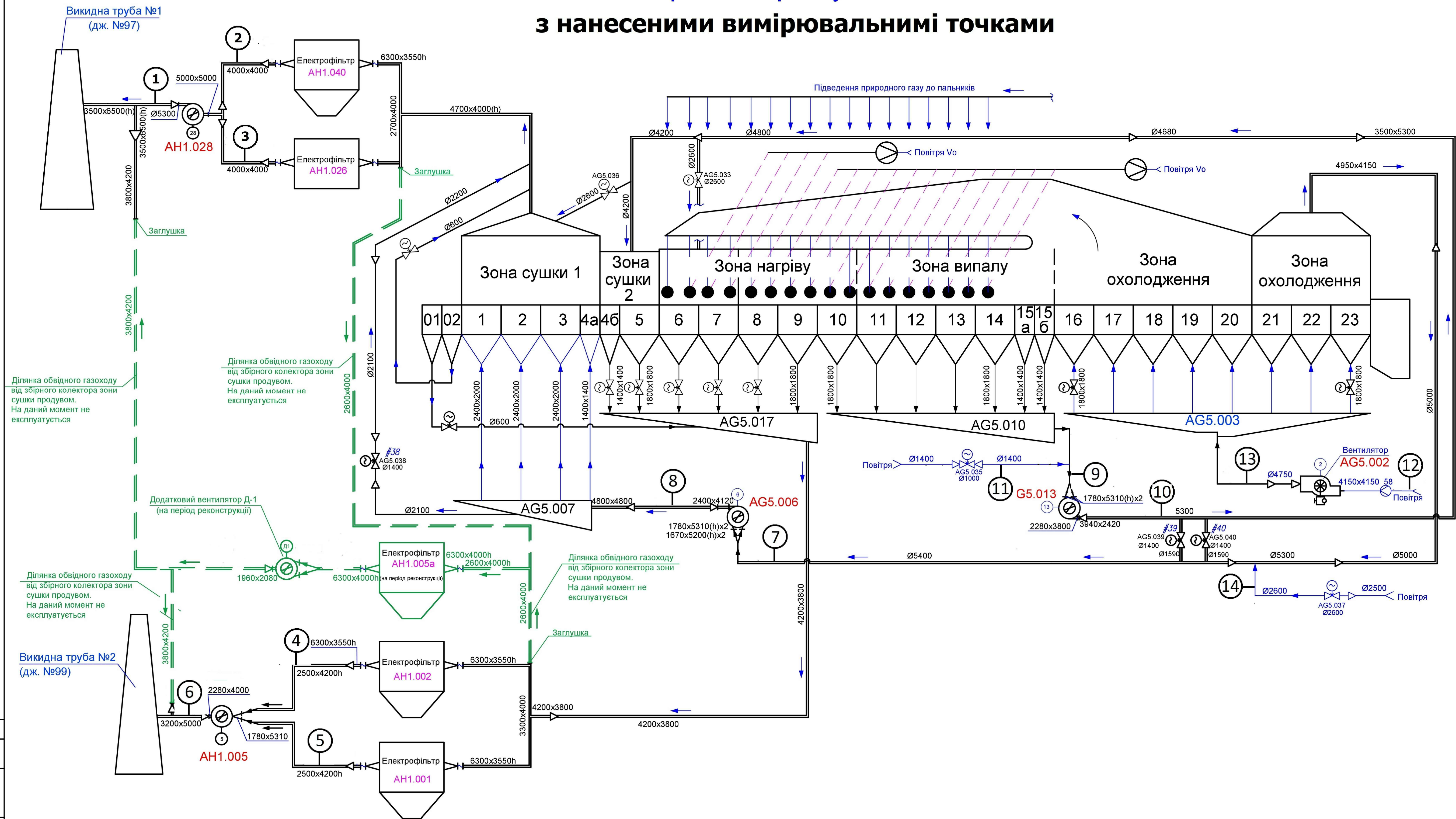
Параметри газів в вимірювальних точках

№вимірювальної точки	Параметри газів	Примітка
1	t=+154...+200°C; P=1500Па	
2	t=+154...+200°C; P=-3000Па	
3	t=+154...+200°C; P=-3000Па	
4	t=+195...+300°C; P=-5250Па	
5	t=+195...+300°C; P=-5250Па	
6	t=+195...+300°C; P=1500Па	
7	t=+320...+400°C; P=-5500Па	
8	t=+320...+400°C; P=5500Па	
9	t=+320...+400°C; P=6000Па	
10	t=+320...+400°C; P=6000Па	
11	t=+25°C; P=6000Па	
12	t=+25°C; P=6250Па	
13	t=+25°C; P=6250Па	
14	t=+25°C; P=-100Па	

Зм.	Кільк.	Арк.	№док.	Підпис	Дата
Розробив	Мирна				07.2026
Перевірів	Богданова				07.2026
Н.контр.	Гатицька				07.2026
ГП	Будерчик				07.2026

B4.P53.F3.3.04.06.01-TX						
Реконструкція технологічної лінії з виробництва залізорудних окатишів для машини випалу LURGI-552-A. ПРАТ "ПІВНІЗК" за адресою: вул.Черкасова,72, м.Кривий Ріг, Дніпропетровська обл.,Україна, 5079						
Майданчики для аеродинамічних випробувань				Стадія	Аркуш	Аркушів
				P	1	5
Загальні дані				ТОВ "МЕТ-ЕКО"		
Формат А3						

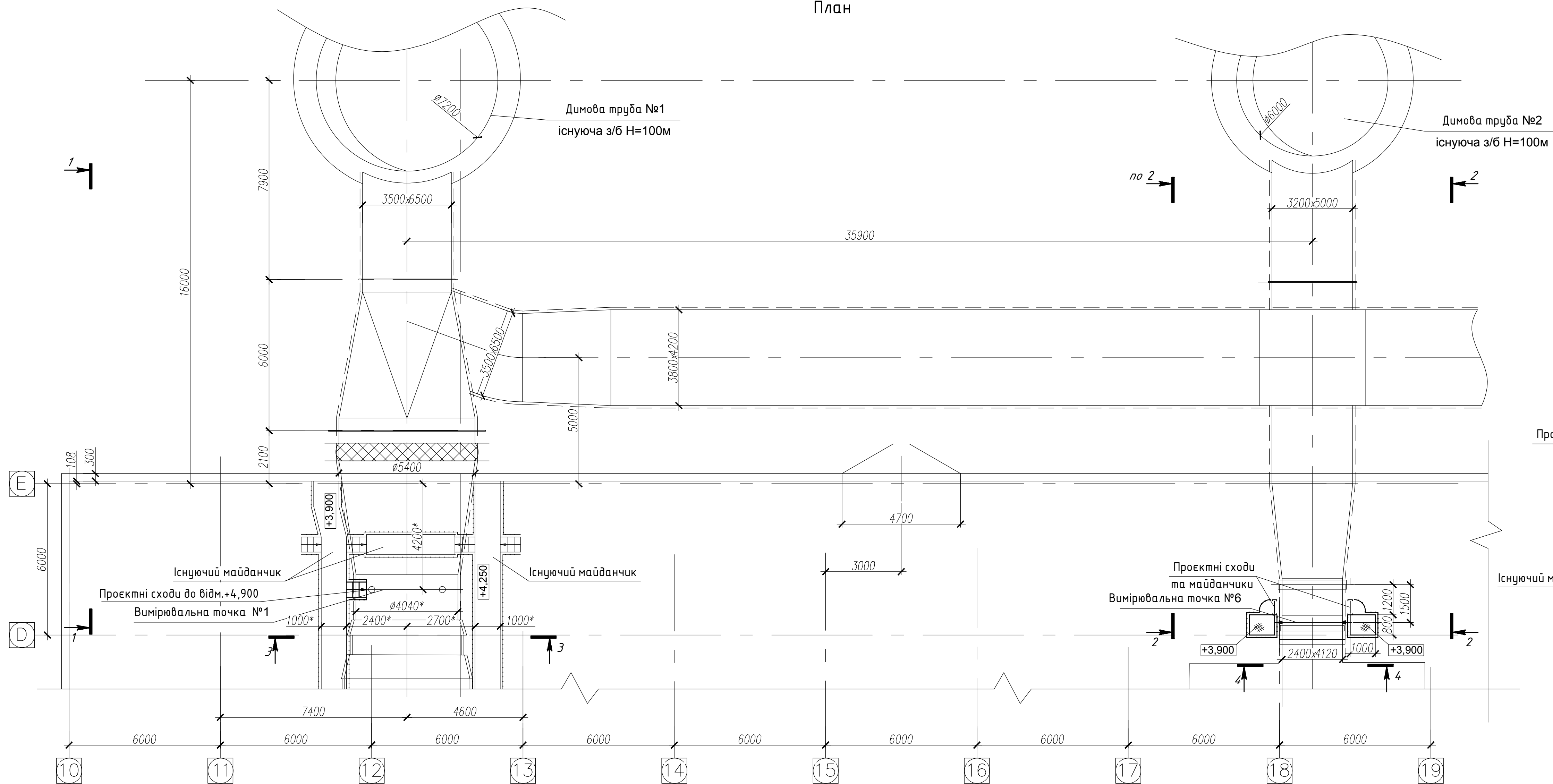
Схема газоповітряного тракту обпалювальної машини LURGI 552-A
з нанесеними вимірювальними точками



Погоджено:	
Зам. інв. №	
Підпис і дата	
Інв. № ор.	

В4.Р53.Е3.3.04.06.01-ТХ					
Реконструкція технологічної лінії з виробництва залізничних окатів для машин випалу LURGI-552-A. ПРАТ "ПІВНІЗ" за адресою: вул.Черкасова,72, м.Кривий Ріг, Дніпропетровська обл., Україна, 5079					
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис.	Дата
Розробив	Мирна				07.2026
Перевірив	Богданова				07.2026
Н.контр.	Галущька				07.2026
ГП	Будерчик				07.2026
Майданчики для аеродинамічних випробувань				Стадія	Аркуш
				Р	2
Схема газоповітряного тракту обпалювальної машини LURGI 552-A з нанесеними вимірювальними точками				ТОВ "МЕТ-ЕКО"	

План

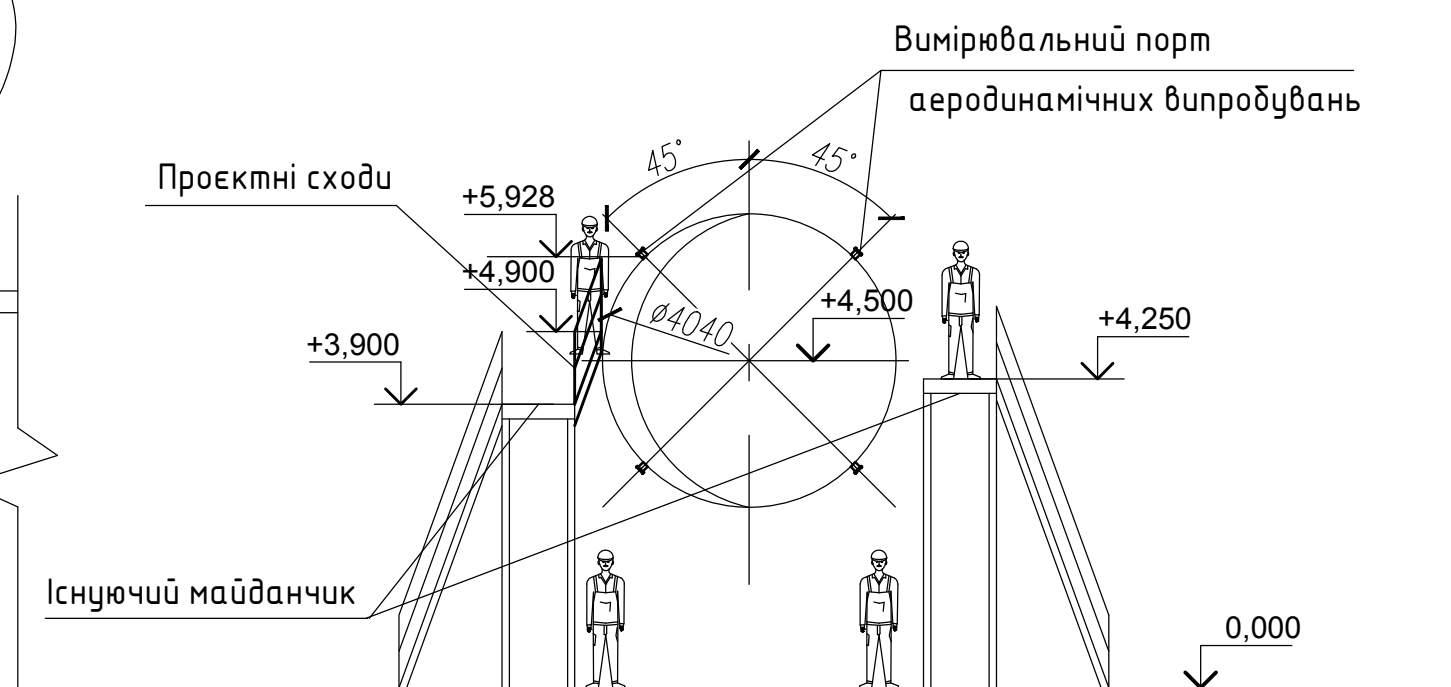


Примітки по точках 1,6:

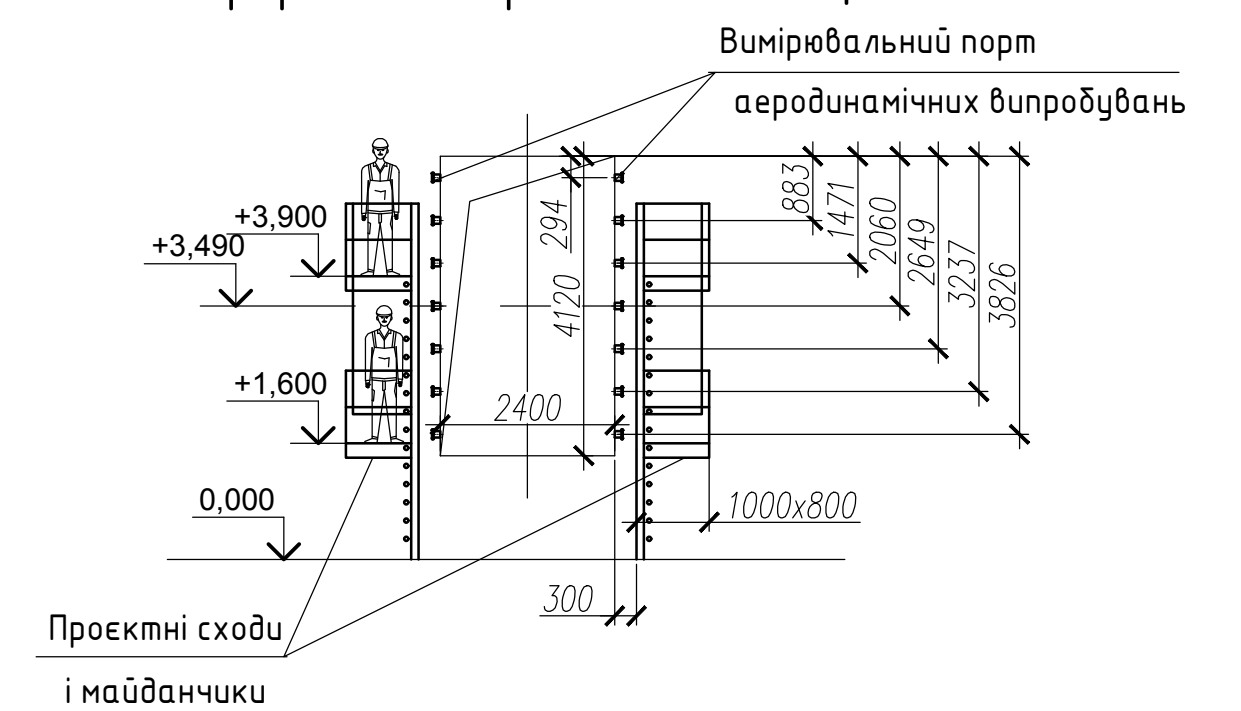
- 1) Вимірювальні секції обрано відповідно до ДСТУ ISO 5802:2010 "Промислові вентилятори"
- 2) Кількість вимірювальних портів в вимірювальній точці має відповідати ДСТУ 8725:2017 "Виходи стаціонарних джерел. Методи визначення швидкості та об'ємної витрати газопилових потоків".
- 3) Для виконання аеродинамічних вимірів можливе використання пересувних майданчиків
- 4) Для вимірювальної точки №6 будуть передбачені по 7 портів на протилежних вертикальних сторонах газохода. Розмір переріза для вимірів 4120x2400

m.1-0,0714x4120=294,168мм
m.2-0,2143x4120=882,916мм
m.3-0,3571x4120=1471,252мм
m.4-0,5000x4120=2060мм
m.5-0,6429x4120=2648,748мм
m.6-0,7857x4120=3237,084мм
m.7-0,9286x4120=3825,832мм

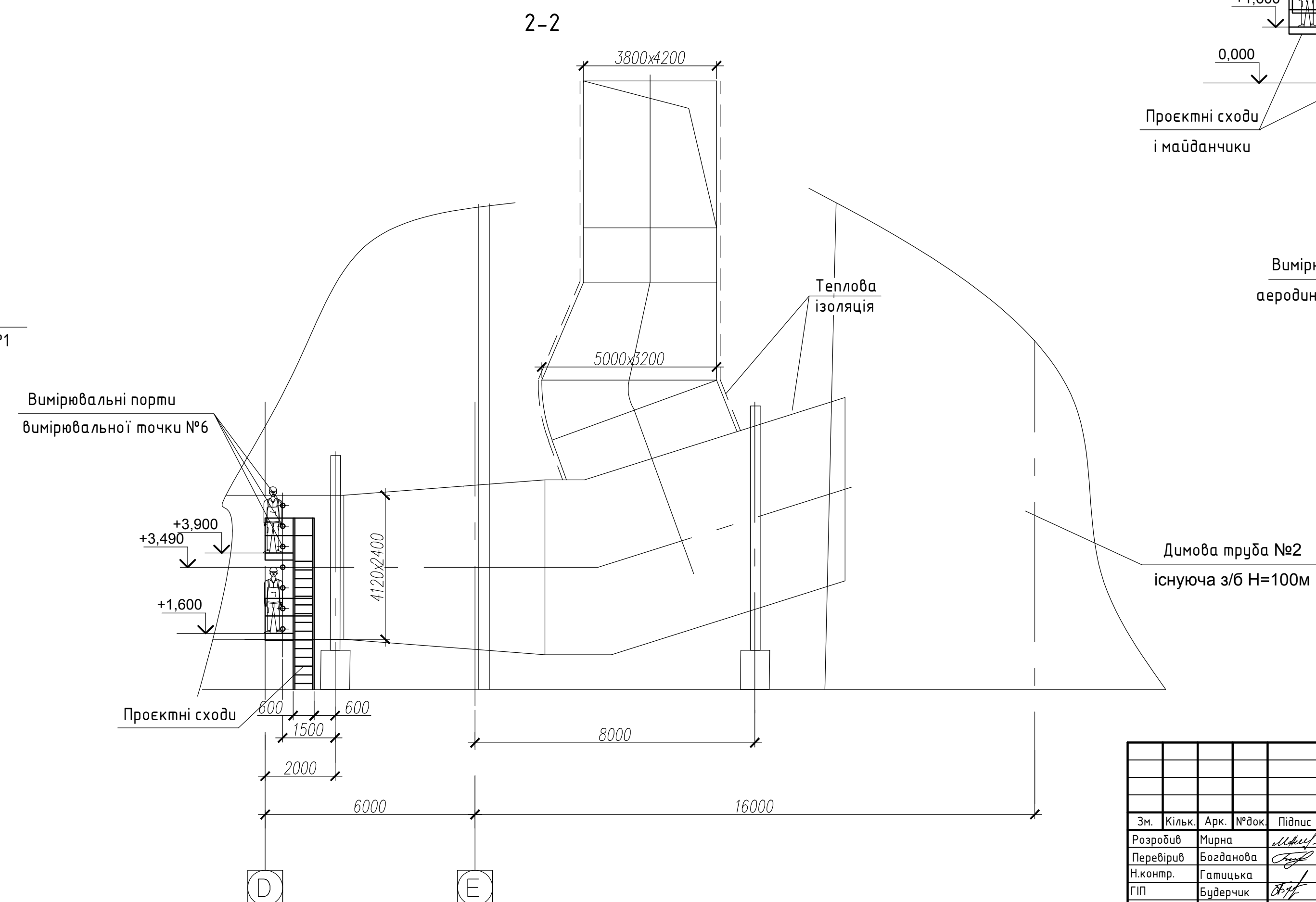
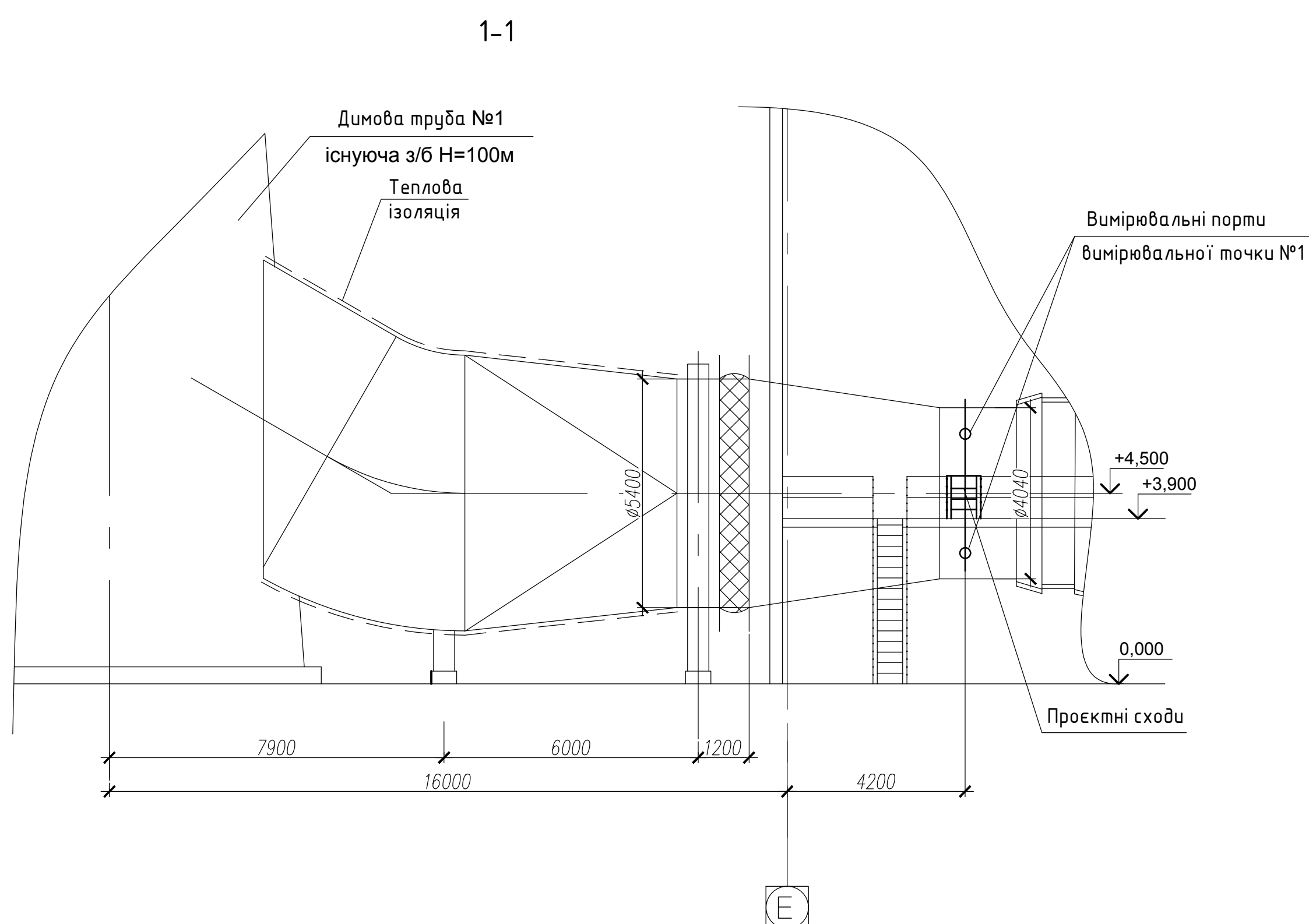
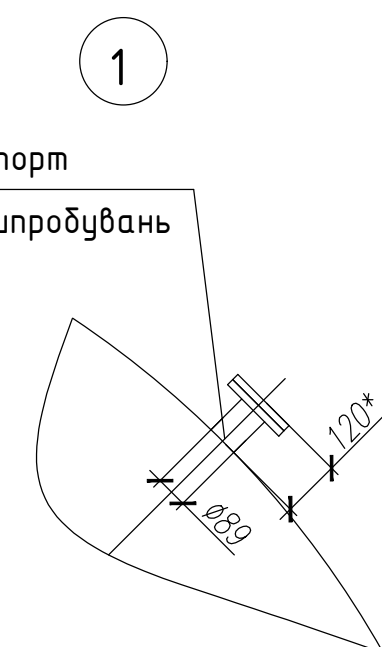
3-3
Переріз по вимірювальній точці №1



4-4
Переріз по вимірювальній точці №6



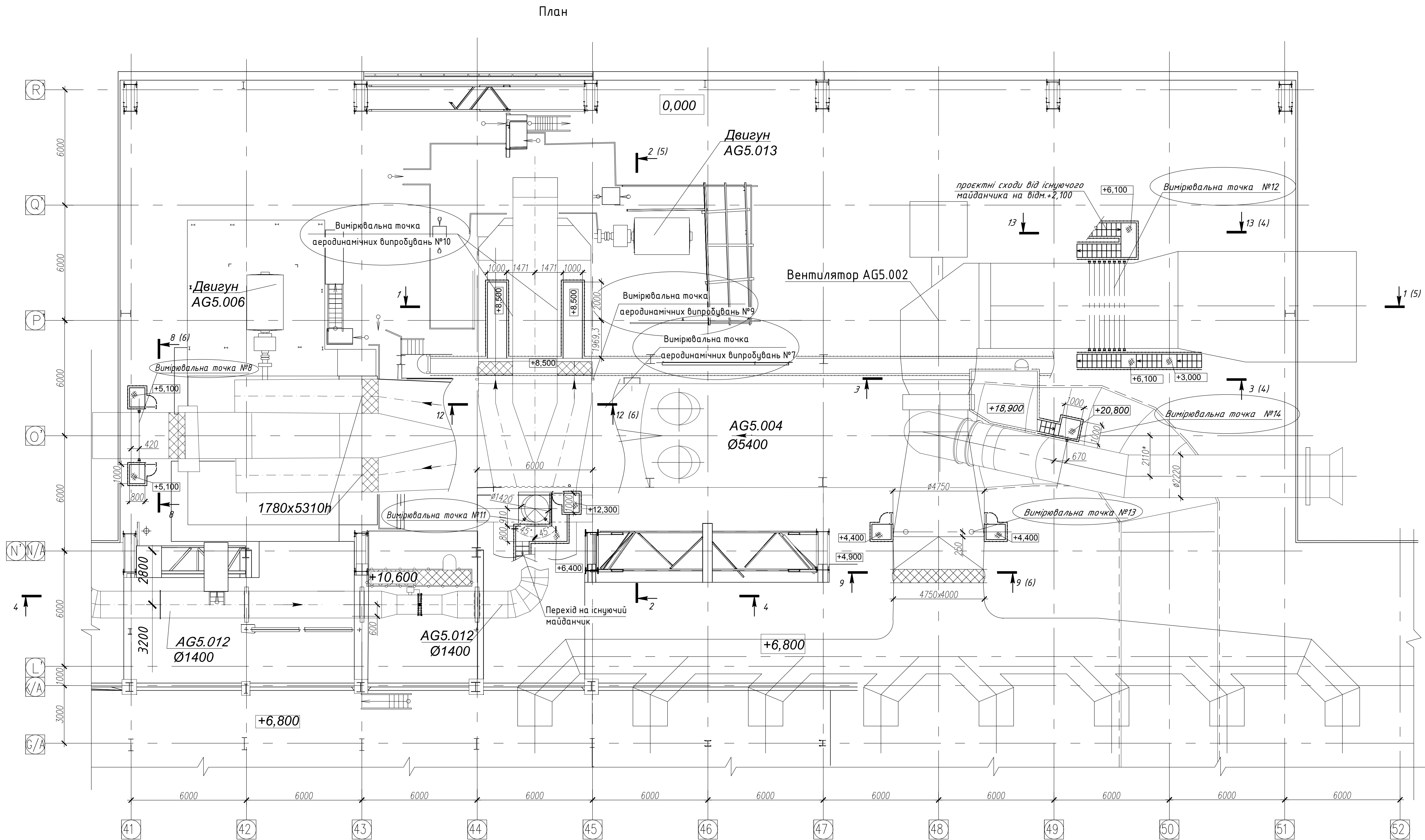
Вимірjувальний порт
аеродинамічних випробувань



						B4.P53.F3.3.04.06.01-TX			
						Реконструкція технологічної лінії з виробництва залізничних вагонів для машини випалу ЛВРГІ-552-А. ПРАТ "ПВНЗК" за адресою: вул.Черкаська,72, м.Київши Рів, Дніпропетровська обл.,Україна, 5079			
Зм.	Кільк.	Арк.	№вдок	Підпис	Дата	Майданчики для аеродинамічних випробувань	Стаття	Аркуш	Аркуші
Розробив	Мирина			<i>Мирин</i>	07.2026		Р	З	
Перевірив	Богданова			<i>Богд</i>	07.2026				
Н.контр.	Гамецька			<i>Гамецька</i>	07.2026				
ГІП		Будерчик		<i>Будерчик</i>	07.2026	Вимірювальні порти №№1,6	ТОВ "МЕТ-ЕКО"		

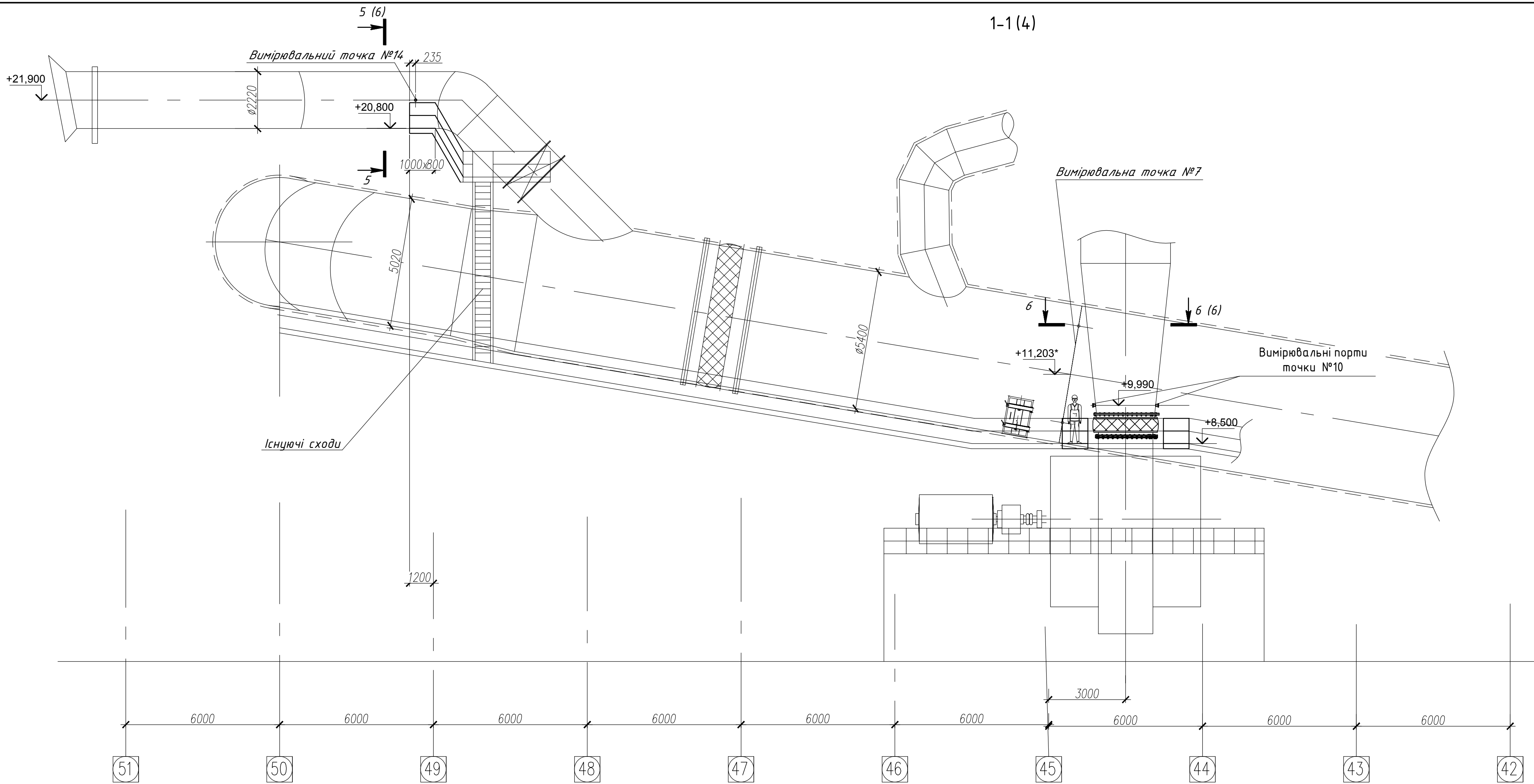
Інв.№ ор.	Підпис і дата	Зам. інв.№	Погоджено:		

№ в. ор.	Підпис і дата	Зам. № в. №	Погоджено:



B4.P53.F3.3.04.06.01-TX					
Реконструкція технологічної лінії з виробництва залізобетонних окатишів для машини випалу LURGI-552-A. ПРАТ "ПІВНІЗК" за адресою: вул.Черкасова,72, м.Кривий Ріг, Дніпропетровська обл., Україна, 5079					
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис.	Дата
Розробив	Мирна				07.2026
Перевірив	Богданова				07.2026
Н.контр.	Галицька				07.2026
ГІП	Будерчик				07.2026
Майданчики для аеродинамічних випробувань				Стадія	Аркуш
				Р	4
Вимірвальні порти №№7,8,9, 10,11,12,13,14. План				ТОВ "МЕТ-ЕКО"	

Погоджено:	
Зам. інв. №	
Підпис і дата	
Інв. № ор.	



Примітки по вимірювальній точці №8:
Для вимірювальної точки №8 будуть передбачені по 7 портів на протилежних вертикальних сторонах газохода. Розмір переріза для вимірів 4120x2400
м.1-0,0714x4120=294,168мм
м.2-0,2143x4120=882,916мм
м.3-0,3571x4120=1471,252мм
м.4-0,5000x4120=2060мм
м.5-0,6429x4120=2648,748мм
м.6-0,7857x4120=3237,084мм
м.7-0,9286x4120=3825,832мм

Примітки по вимірювальній точці №9:

Для вимірювальної точки №9 будуть передбачені по 7 портів на зовнішніх вертикальних сторонах двох газоходів всаа. Розмір переріза для вимірів 5310x1780
м.1-0,0714x5310=379,13мм
м.2-0,2143x5310=1137,93мм
м.3-0,3571x5310=1896,2мм
м.4-0,5000x5310=2655мм
м.5-0,6429x5310=3413,8мм
м.6-0,7857x5310=4172,07мм
м.7-0,9286x5310=4930,87мм

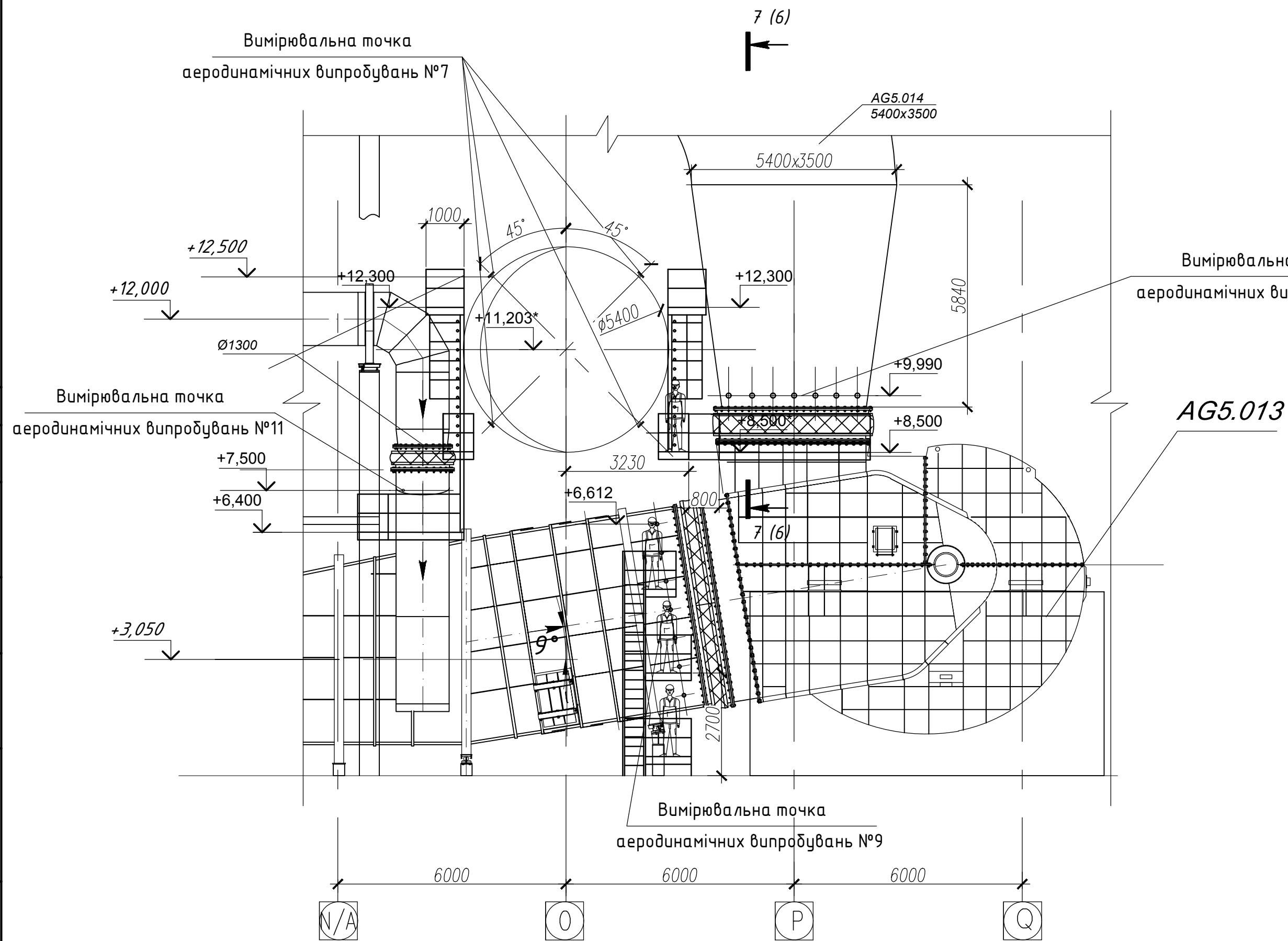
Примітки по вимірювальній точці №10:

Для вимірювальної точки №10 будуть передбачені по 7 портів на протилежних вертикальних сторонах газохода. Розмір переріза для вимірів 3882x2342
м.1-0,0714x3882=217,17мм
м.2-0,2143x3882=831,91мм
м.3-0,3571x3882=1386,26мм
м.4-0,5000x3882=1941мм
м.5-0,6429x3882=2495,74мм
м.6-0,7857x3882=3050,09мм
м.7-0,9286x3882=3604,83мм

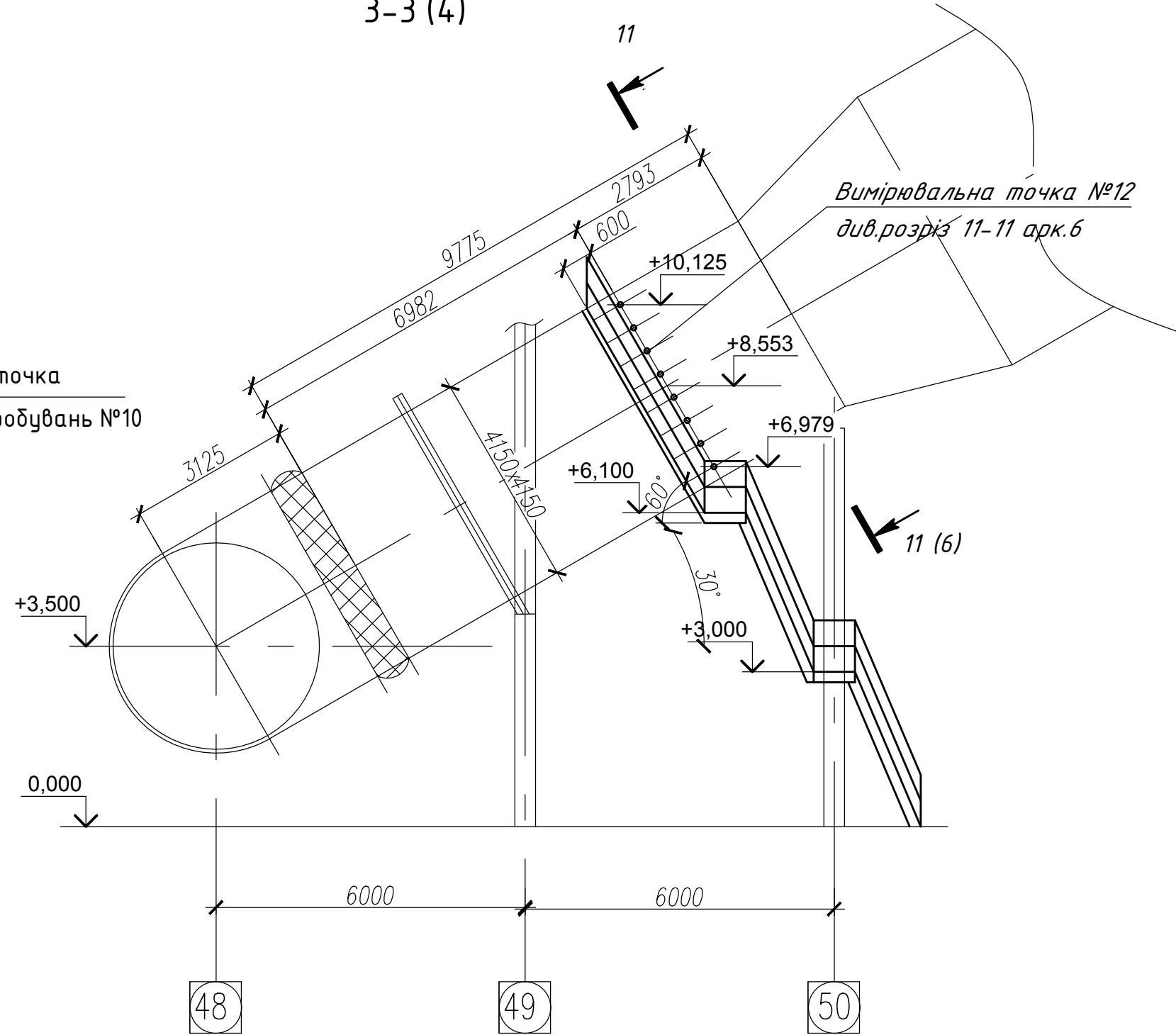
Примітки по вимірювальній точці №12:

в) Для вимірювальної точки №12 будуть передбачені по 8 портів на зовнішніх вертикальних сторонах двох газоходів всаа. Розмір переріза для вимірів 4150x4150м.1-0,0625x4150=259,4мм
м.2-0,1875x4150=778,1мм
м.3-0,3125x4150=1296,9мм
м.4-0,4375x4150=1815,6мм
м.5-0,5625x4150=2334,4мм
м.6-0,6875x4150=2853,1мм
м.7-0,8125x4150=3371,9мм
м.8-0,9375x4150=3890,6мм

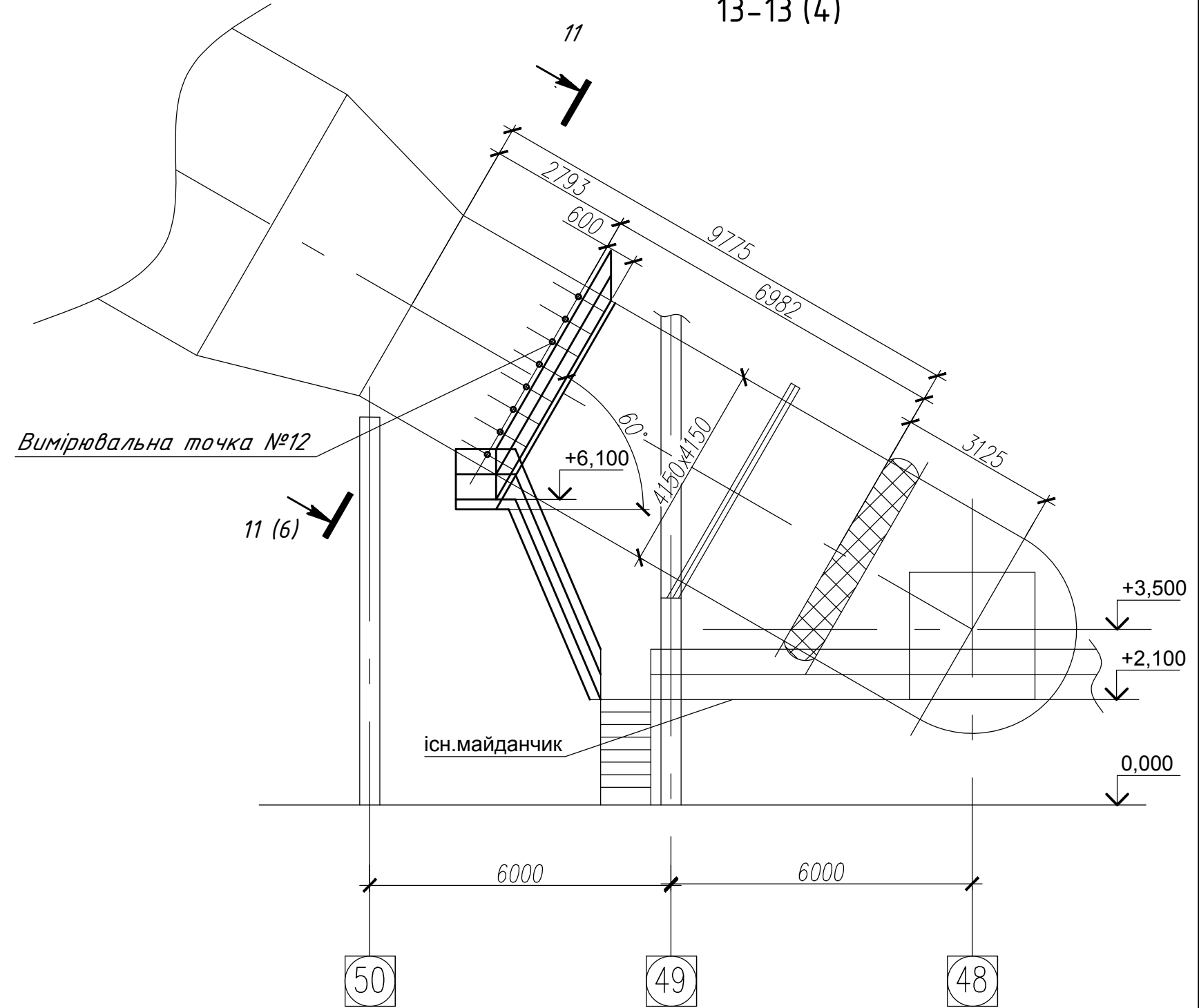
2-2 (4)



3-3 (4)

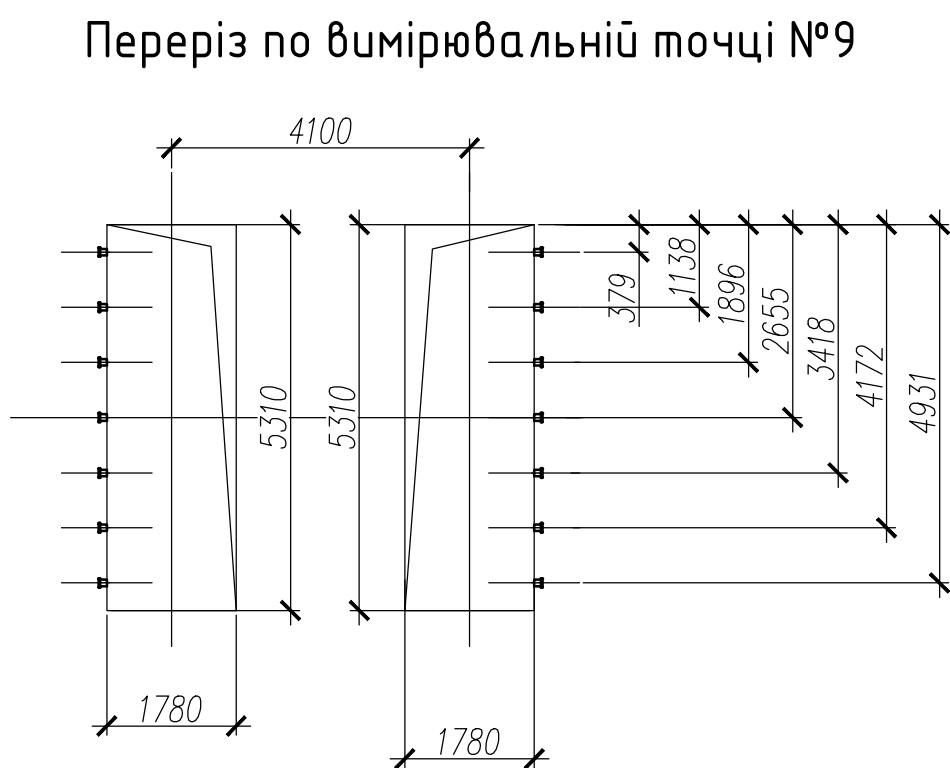
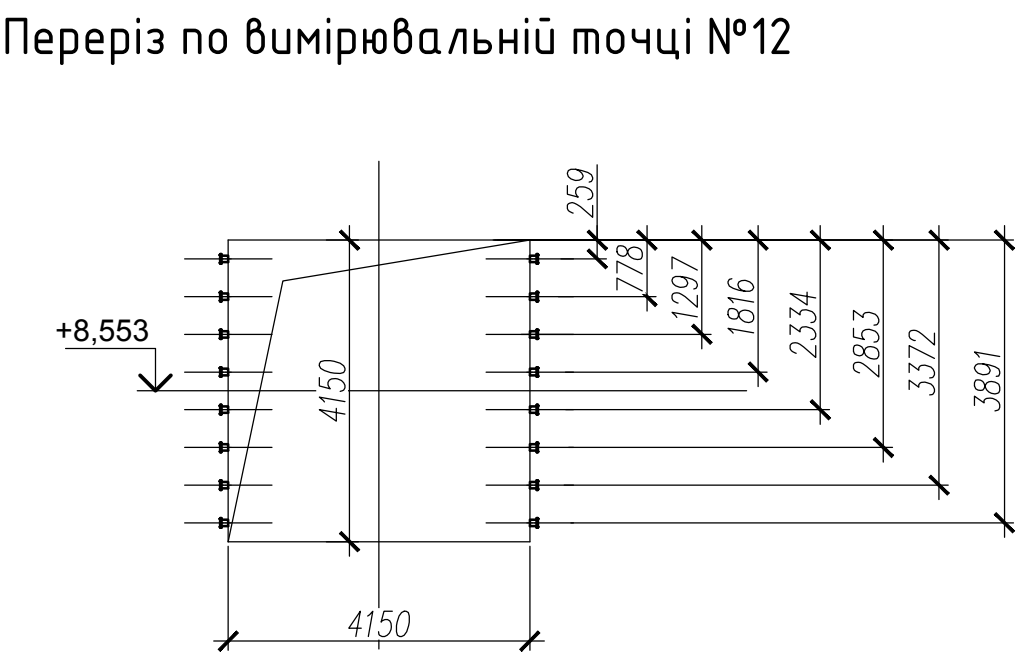
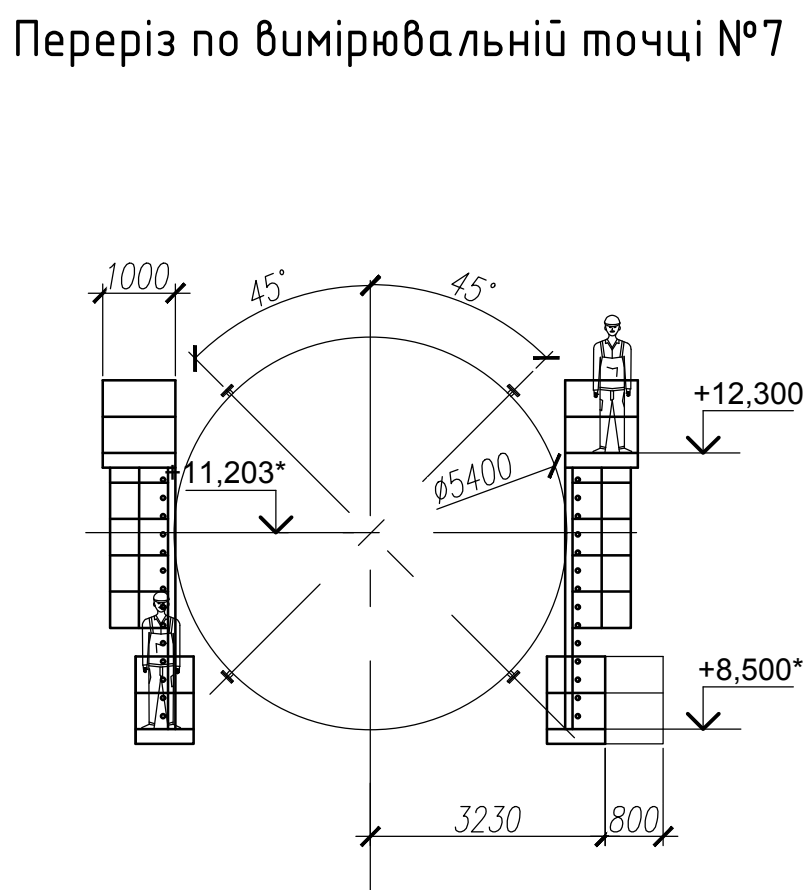
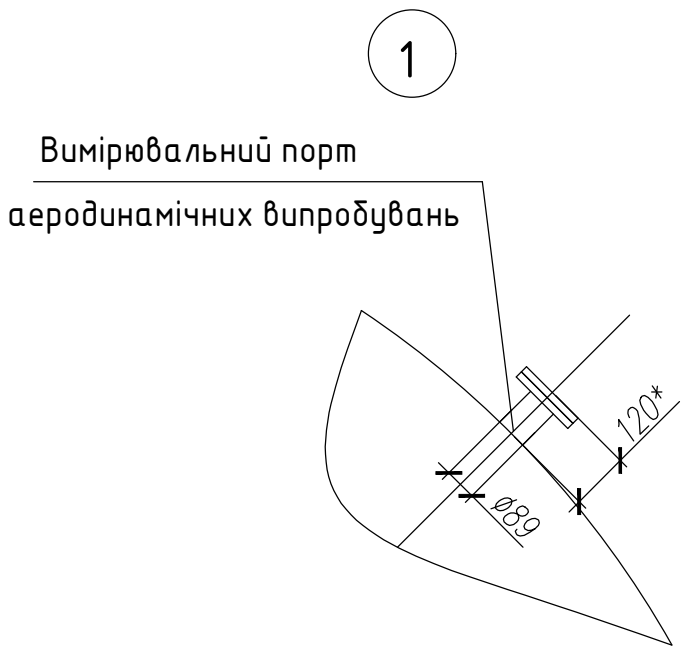
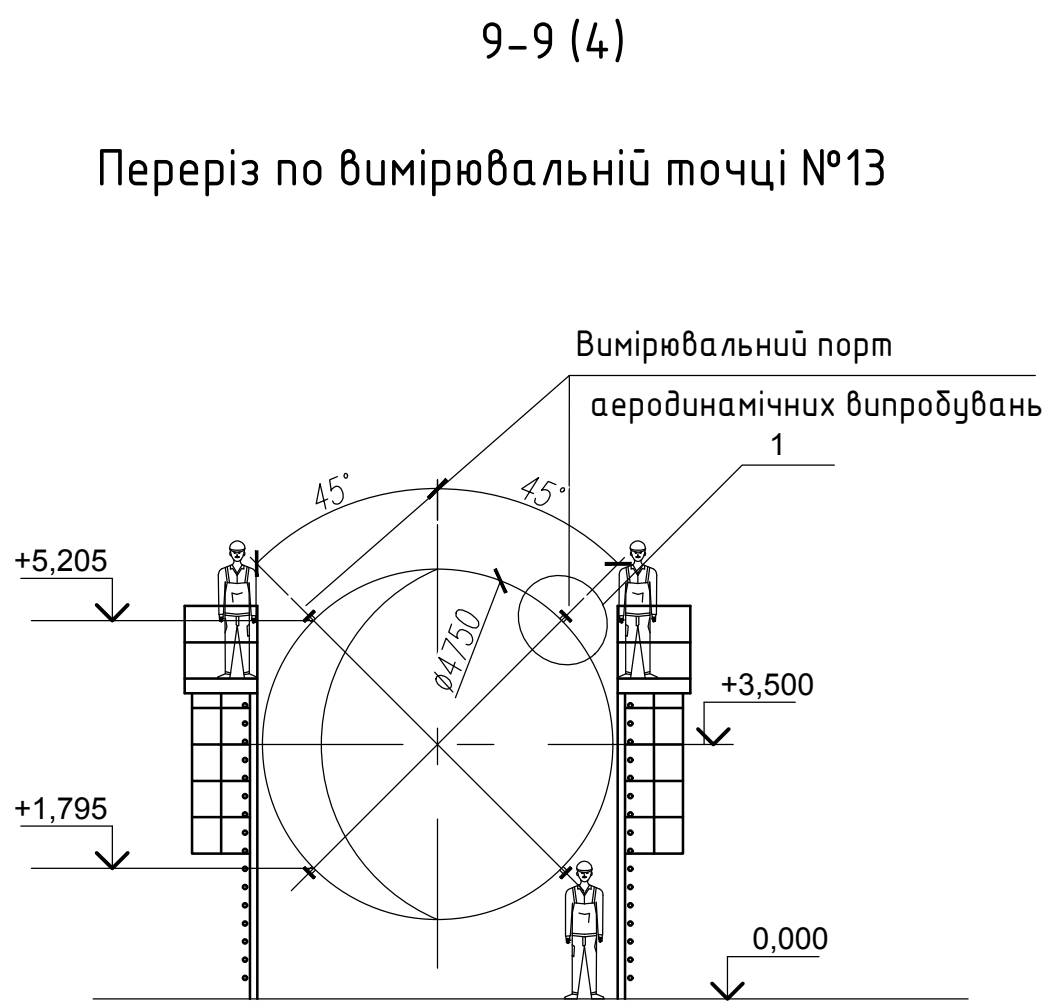
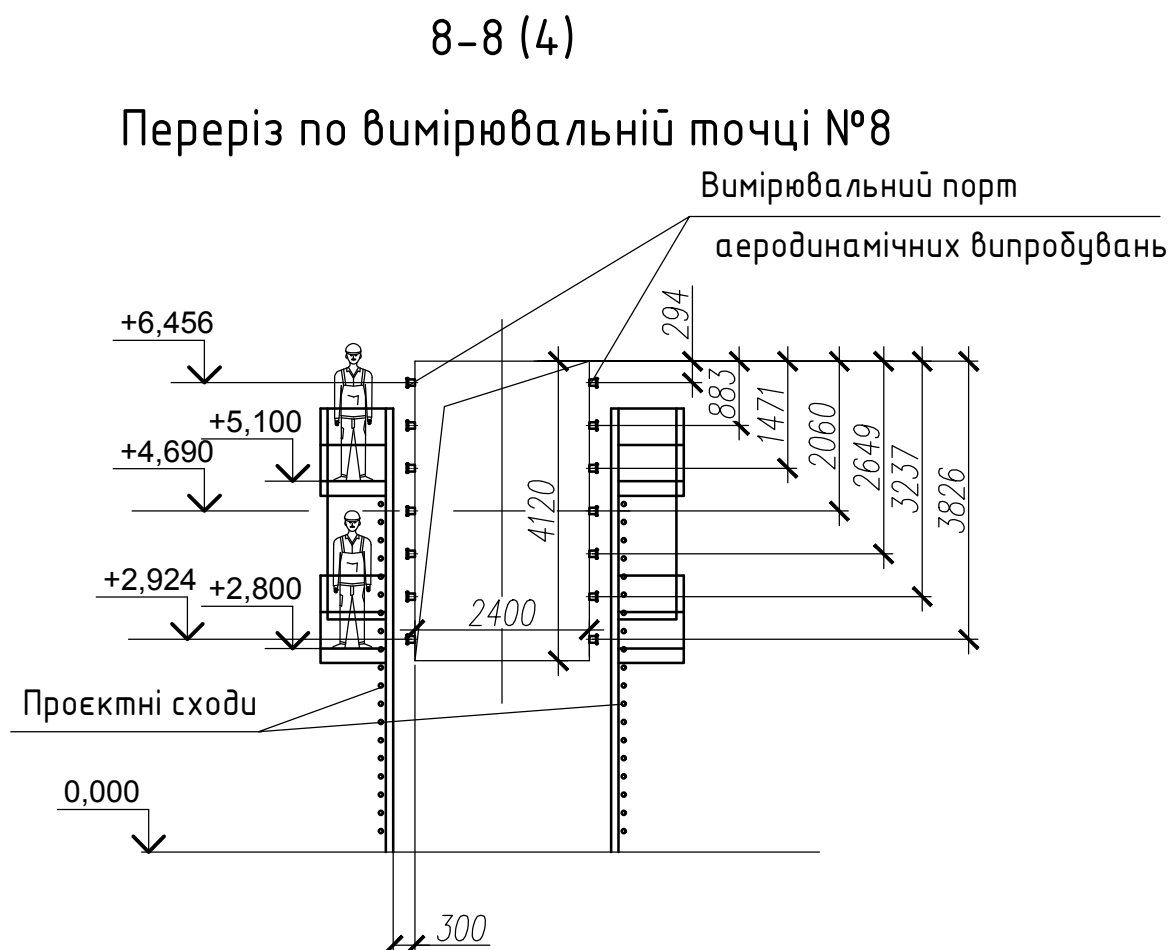
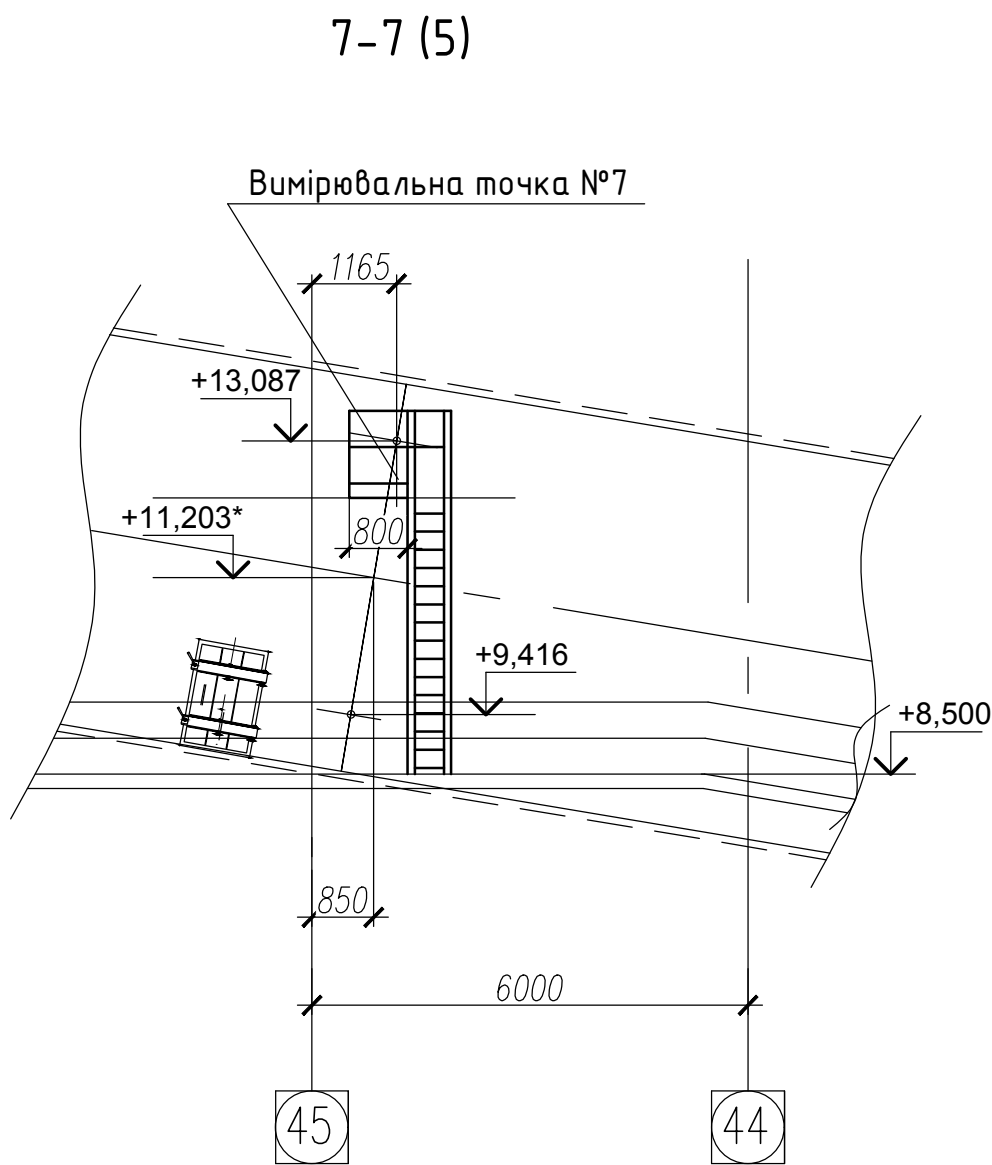
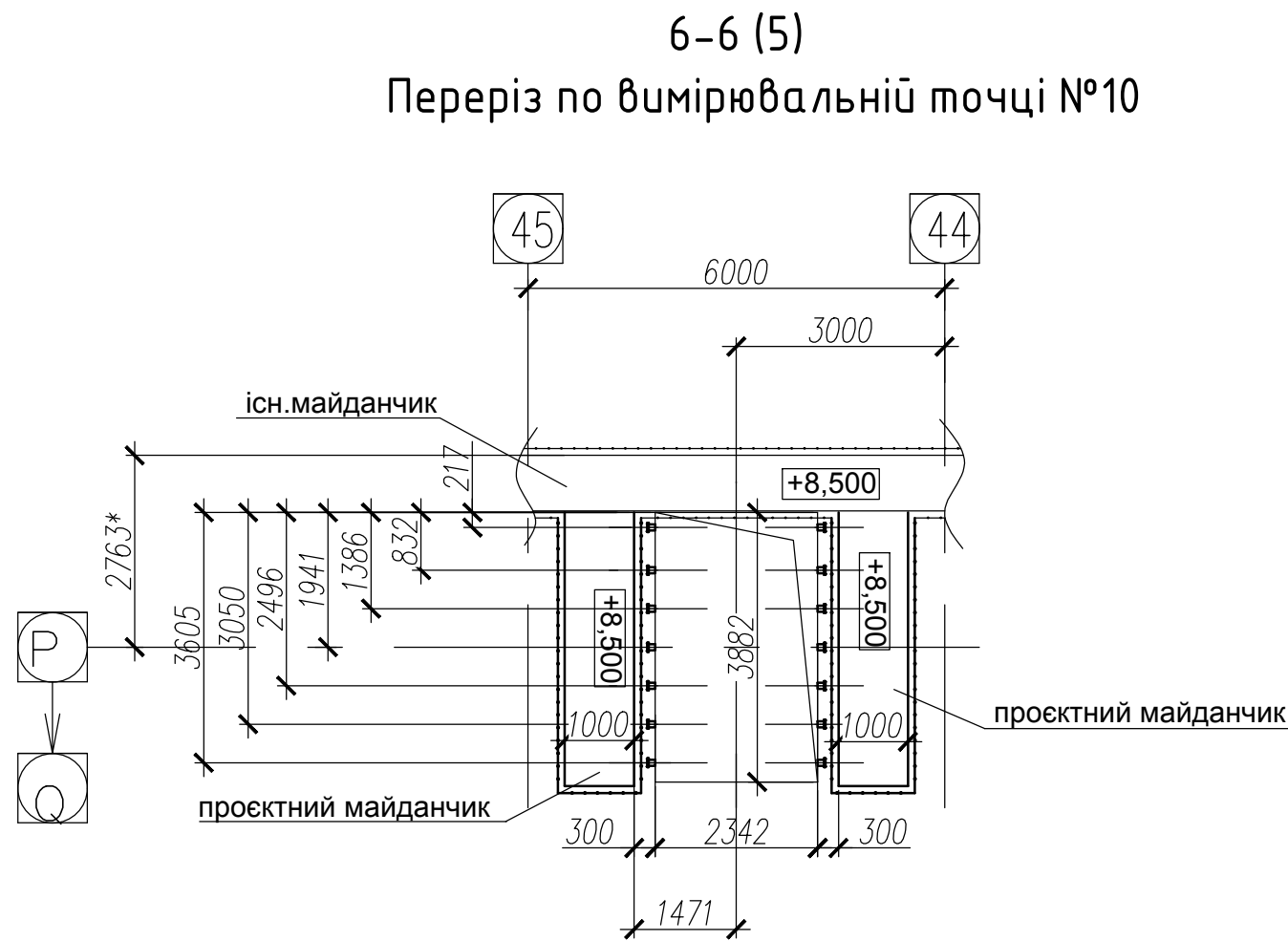
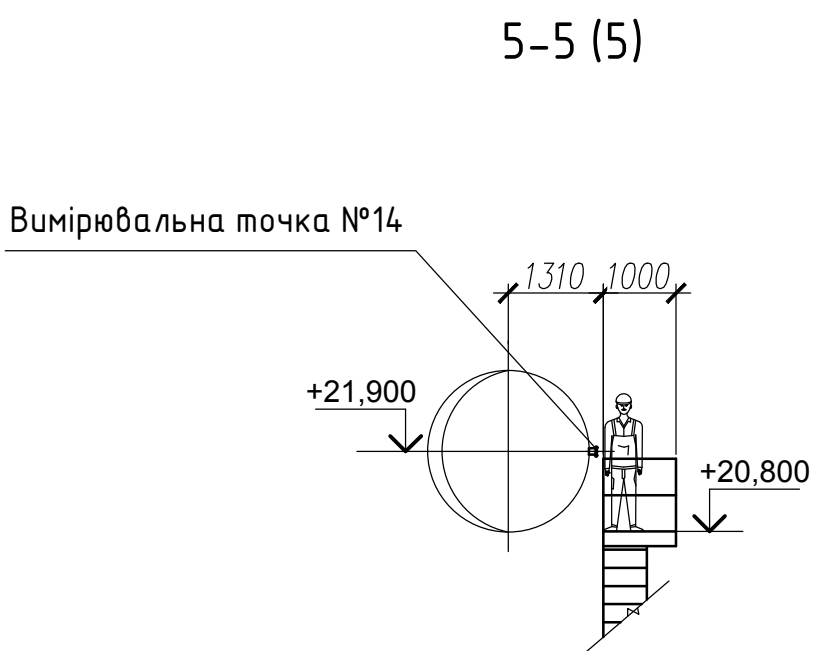
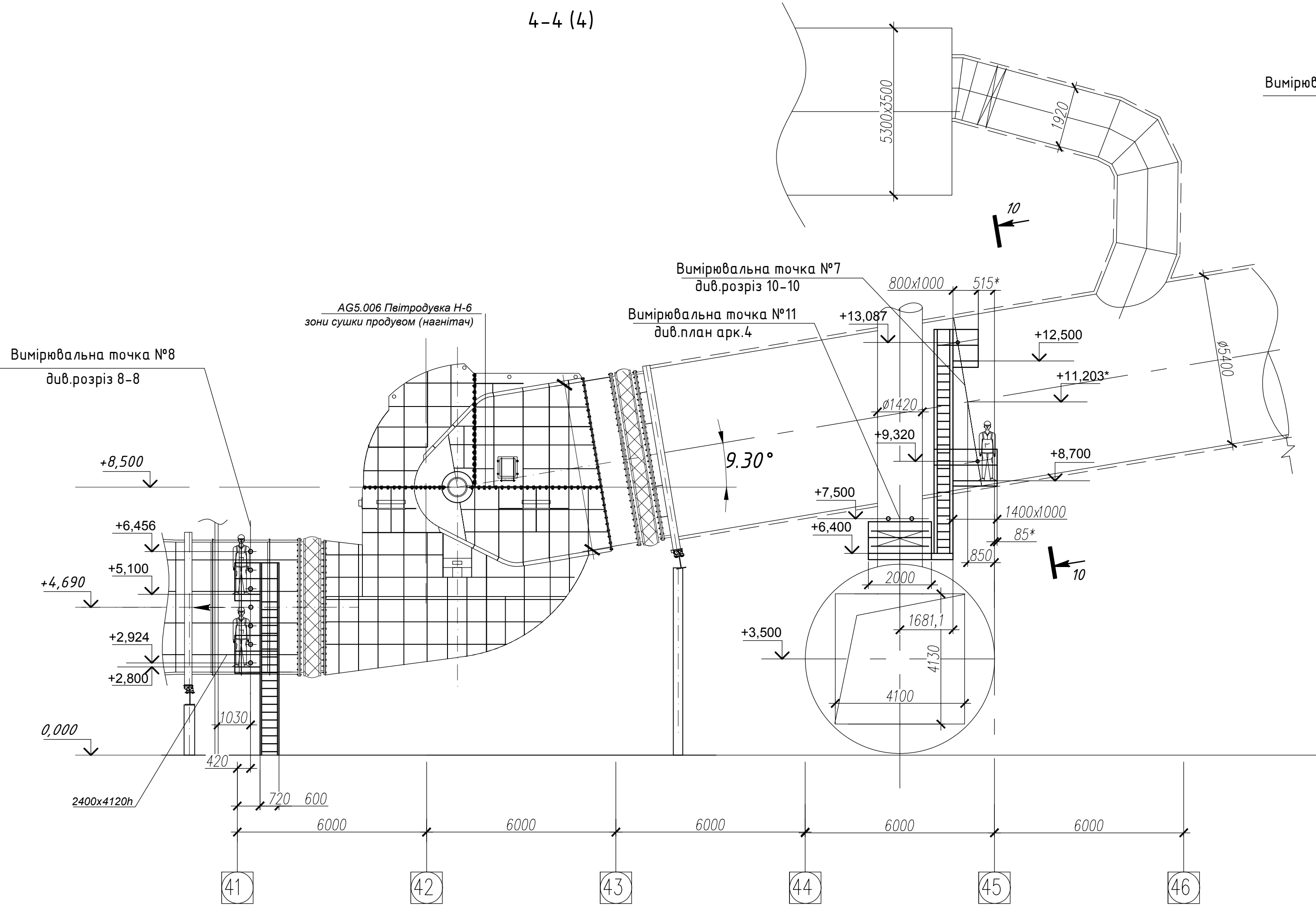


13-13 (4)



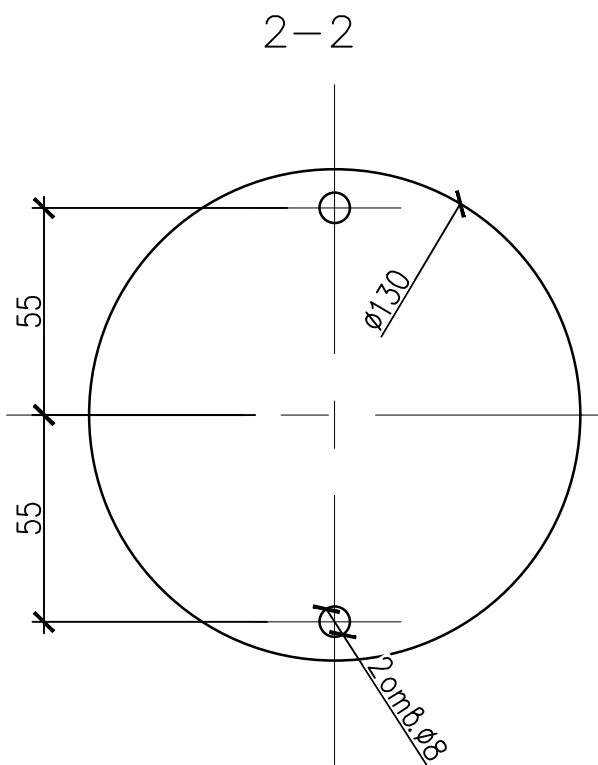
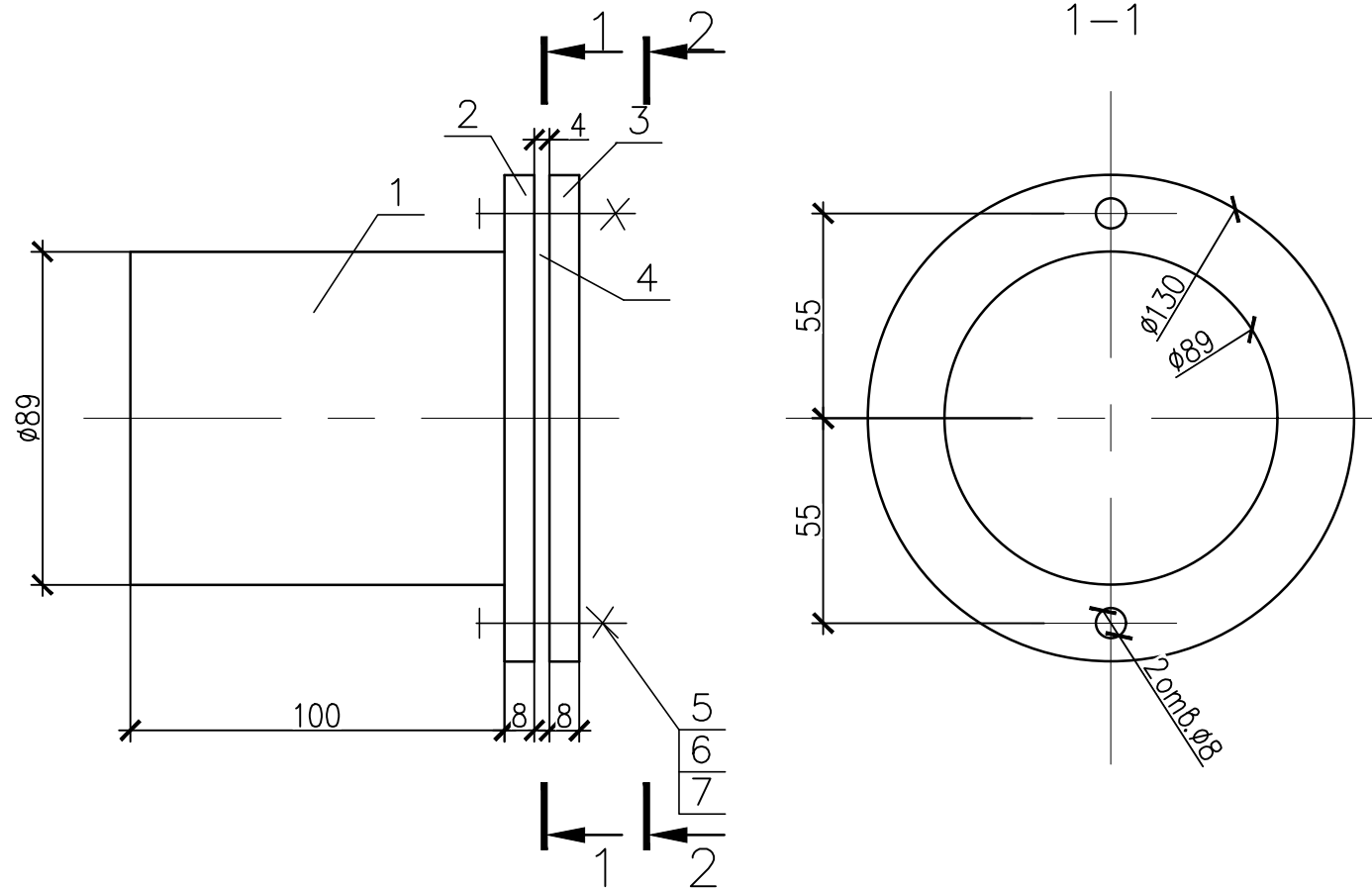
						B4.P53.F3.3.04.06.01-TX		
						Реконструкція технологічної лінії з виробництва залізничних окатків для машини випалу LURGI-552-A. ПРАТ "ПІВНІЗК" за адресою: вул.Черкасова,72, м.Кривий Ріг, Дніпропетровська обл., Україна, 5079		
Зм.	Кільк.	Арк.	№док.	Підпис	Дата	Майданчики для аеродинамічних випробувань	Стадія	Аркуш
Розробив	Мирна				07.2026		Р	5
Перевірив	Богданова				07.2026			
Н.контр.	Галицька				07.2026			
ГП	Будерчик				07.2026	Вимірювальні порти №№7,8,9, 10,11,12,13,14. Розрізи 1-1;... 3-3,13-13		ТОВ "МЕТ-ЕКО"
						Формат А1		

№ в. ор.	ГП	Підпис	Дата	Зам. №	Погоджено:



B4.P53.F3.3.04.06.01-TX					
Реконструкція технологічної лінії з виробництва залізничних окатків для машини випалу LURGI-552-A. ПРАТ "ПВНГЗК" за адресою: вул.Черкасова,72, м.Кривий Ріг, Дніпропетровська обл.,Україна, 5079					
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис.	Дата
Розробив	Мирна		07.2026		
Перевірив	Богданова		07.2026		
Н.контр.	Гатюцька		07.2026		
ГП	Будерчик		07.2026		
Майданчики для аеродинамічних випробувань				Стадія	Аркуш
				Р	6
Вимірювальні порти №№7,8,9,10,11,12,13,14, Розрізи 4-4; ...12-12. Вузол 1				ТОВ "МЕТ-ЕКО"	

Формат А1		Копіював		Погоджено:	
		Пігнус і дата		Зам. інв. No	
Інв. No					



Марка поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од.,кг	Примітки
1		Патрубок L=100мм			
		Труба 89х4-СтЗсп-В ДСТУ 8943-2019	1	0,84	
2		Фланець $\Phi 130/\Phi 91$			
		Лист 8 ДСТУ 8540:2025 С235 ДСТУ 8539:2015	1	0,5	
3		Заглушка $\Phi 130$			
		Лист 8 ДСТУ 8540:2025 С235 ДСТУ 8539:2015	1	0,9	
4		Прокладка $\Phi 130/\Phi 91$	1	0,02	
		пароніт ПОН-Б 4,0 ГОСТ 481-80			
5		Болт М6х30 ГОСТ 7798-70	2	0,011	
6		Гайка М6.5 ГОСТ 5915-70	2	0,005	
7		Шайба 6.01 ГОСТ 11371-78	2	0,002	

Примітки:

- Зварювання ручне електродугове. Варити по контуру прилягання деталей, що зварюються.
- Маса 2,3кг

						В4.P53.F3.3.04.06.01-TX.H1		
						Реконструкція технологічної лінії з виробництва залізорудних окатишів для машини випалу LURGI-552-A. ПРАТ "ПІВНІЗК" за адресою: вул.Черкасова,72, м.Кривий Ріг, Дніпропетровська обл.,Україна, 5079		
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Маїданчики для аеродинамічних випробувань	Стадія	Аркуш
Розробив	Мирна				07.2026		Р	1
Перевірів	Богданова				07.2026			
Н.контр.	Гатицька				07.2026			
ГП	Будерчик				07.2026	Вимірвальний порт аеродинамічних випробувань	ТОВ "МЕТ-ЕКО"	